

 **MATROSS**
HUSRB/1002/214/188

 **Mađarska-Srbija**
IPA prekogranični program

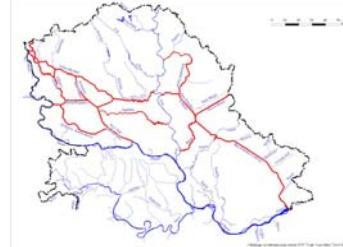
**Okrugli sto
PUT OPORAVKA BOLESNOG VODOTOKA
Vrbas, 21.03.2013**

VELIKI BAČKI KANAL – ANALIZA SLUČAJA

Dr Dejan Krčmar
Departman za hemiju, biohemiju i zaštitu životne sredine, Univerzitet
u Novom Sadu,
Prirodno matematički fakultet, Trg D. Obradovića 3, 21000 Novi Sad
dejan.krcmar@dh.uns.ac.rs

 Projekat sufinansira Evropska unija

HS DUNAV-TISA-DUNAV



Namena i upravljanje kanalom

- ✓ Odvodnjavanje
- ✓ Navodnjavanje
- ✓ Snabdevanje vodom
- ✓ Recipient za otpadne vode
- ✓ Rečni saobraćaj
- ✓ Uzgoj ribe
- ✓ Turizam i rekreacija



➤ Jedan najvećih u Evropi (960 km, 600 km plovno)
➤ Jedan od najznačajnijih u svetskim razmerama

VELIKI BAČKI KANAL

- ✓ deo složenog hidro-sistema DTD u Bačkom
- ✓ spaja Dunav i Tisu od Bezdana do Bečeja
- ✓ sastoji se od nekoliko kanala povezanih ustavama i prevodnicama

➤ Kanal "Vrbas - Bezman" dužine 80,8 km (počinje od triangla u Vrbasu i spaja se sa Dunavom blizu ustave Bezman)

➤ Deo kanala "Bečej-Bogovojevo" dužine oko 39 km (od triangla u Vrbasu do hidro-veze na spoju sa Tisom)




ISTORIJAT GRADNJE



- JOSIF KIŠ, 1748 - 1813
- idejni tvorac, projektant i graditelj
- 1785. godine kanal Sivac – Vrbas
- 1802. godine Veliki bački kanal (*Francov kanal*)

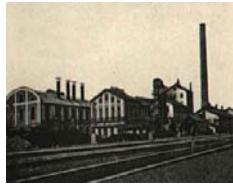


Razglednica Francovog kanala iz 1926. god.

4

RAZVOJ INDUSTRIJE







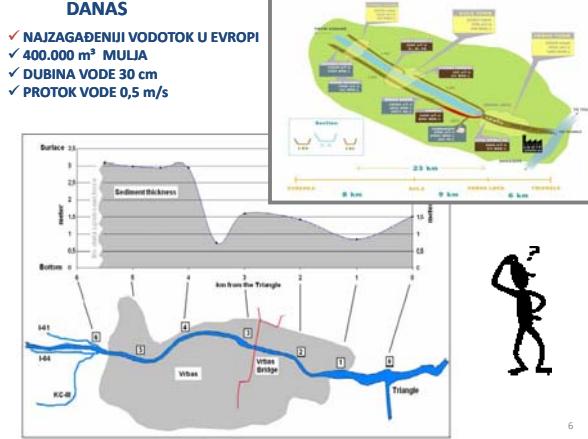
Šećerana u Vrbasu 1930. godina

- 19 vek početak industrijalizacije
- 20 vek intenzivan razvoj industrije
- Crvenka-Kula-Vrbas najveća industrijska zona u regionu

5

DANAS

- ✓ NAJZAGAĐENIJI VODOTOK U EVROPI
- ✓ 400.000 m³ MULJA
- ✓ DUBINA VODE 30 cm
- ✓ PROTOK VODE 0,5 m/s



6

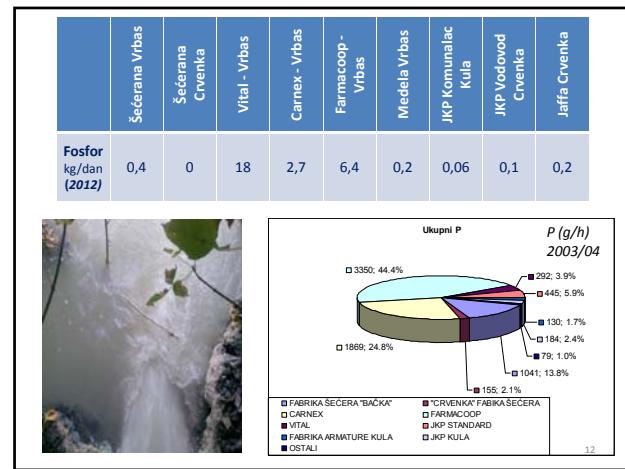
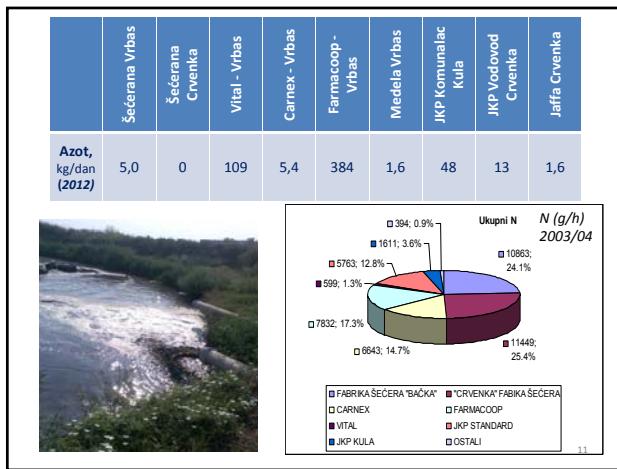
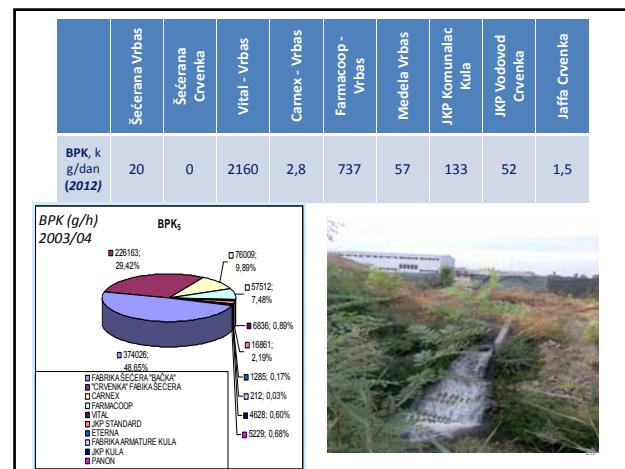
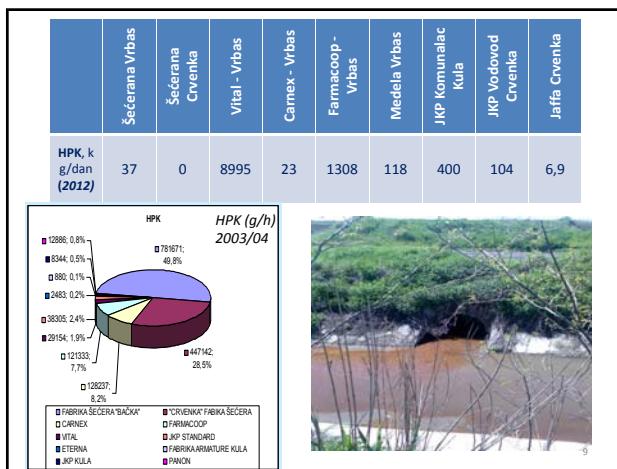
Identifikacija koncentrisanih izvora zagađenja

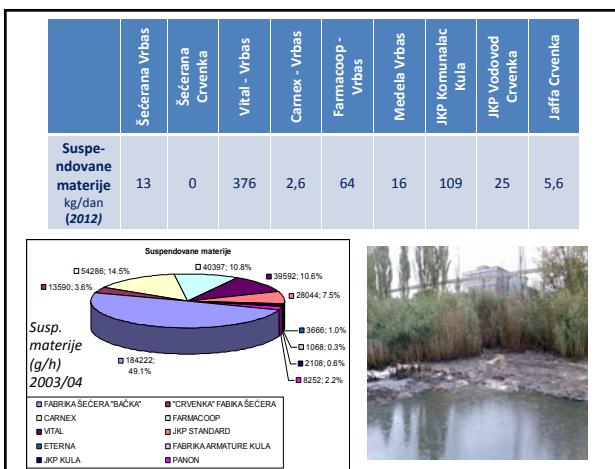
✓ direktno ili indirektno ispuštaju se komunalne i industrijske otpadne vode kao i vode sa farmi

NAZIV ZAGADIVACA	DELATNOST	RECIPIJENT	PRECISČAVANJE
IM Carnex Vrbas	prehrambena industrija	I-64, DTD Vrbas-Bezdan	terciarno
Farmacoop Vrbas	poljoprivreda	KC III, I-64, DTD Vrbas-Bezdan	primarno
Medela Vrbas	prehrambena industrija	KC III, I-64, DTD Vrbas-Bezdan	bez
Vital Vrbas	prehrambena industrija	DTD Vrbas-Bezdan	sekundarno
JKP Komunalac Kula	komunalna	I-64, DTD Vrbas-Bezdan	bez
JKP Vodovod Crvenka	komunalna	I-64, DTD Vrbas-Bezdan	bez
Jaffa Crvenka	prehrambena industrija	DTD Vrbas-Bezdan	sekundarno
Šećerana Vrbas	prehrambena industrija	I-64, DTD Vrbas-Bezdan	primarno
Šećerana Crvenka	prehrambena industrija	I-64, DTD Vrbas-Bezdan	primarno
"Eterna" Kula	kožarska industrija	I-61, DTD Vrbas-Bezdan	bez
Fabrika armature Kula	metalna industrija	DTD Vrbas-Bezdan	primarno
"Panon" Crvenka	prehrambena industrija	I-64, DTD Vrbas-Bezdan	primarno

	Šećerana Vrbas	Šećerana Crvenka	Vital - Vrbas	Carnex - Vrbas	Farmacoop - Vrbas	Medela Vrbas	JKP Komunalac Kula	JKP Vodovod Crvenka	Medela Vrbas	JKP Komunalac Kula	JKP Vodovod Crvenka	Jaffa Crvenka
Količina vode, m ³ /dan (2012)	180	0	4340	1420	604	190	600	220	115			
Količina vode, m ³ /dan (2003/2004)	19934	9279	6834	2880	600	/	1010	/	/			







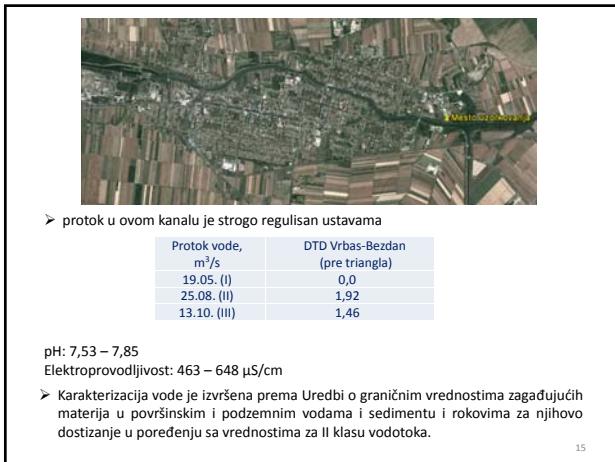
- Zagadivač u Vrbasu, Kuli i Crvenki, su locirani na potezu od svega 20 km.
- Zagadivač kod kojih nije prekoračen kriterijum predstavljaju takođe značajan pritisak usled kumulativnog dejstva svih zagadivača zajedno

recipient	Količina vode, m ³ /dan	HPK, kg/dan	BPK, kg/dan	N, kg/dan	P, kg/dan	Suspendovane materije g/dan
kanal I-64	6805	3412	1912	414	8,3	99
DTD Vrbas-Bezdan (direktno)	4340	8995	2160	109	18	376

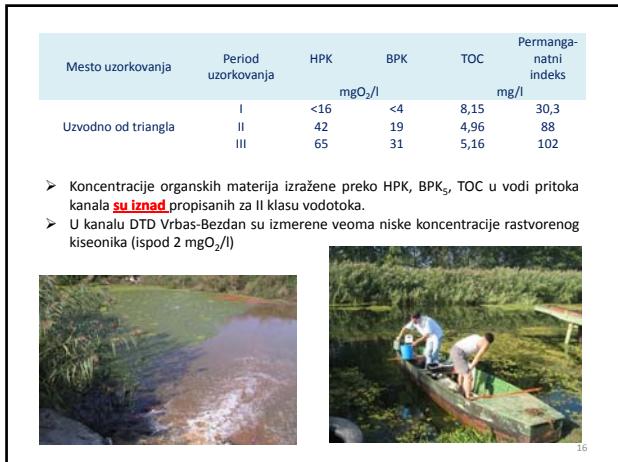
- Poredeći ove rezultate sa istraživanjima sprovedenim ranijih godina, utvrđuje se niže ukupno opterećenje (ukupno organsko zagađenje industrije 36,6 tHPK/dan, što iznosi oko 366 000 ES - 2004)



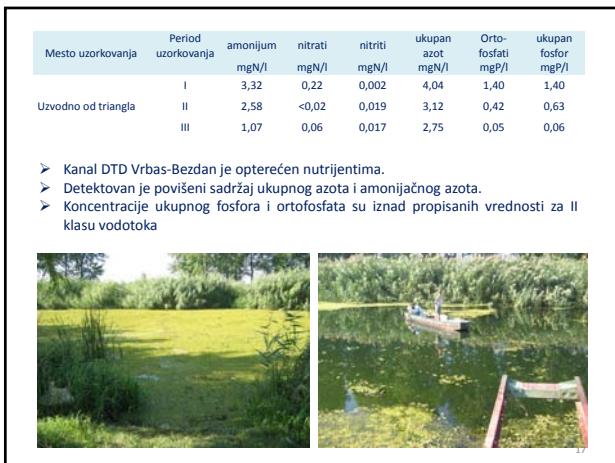
14



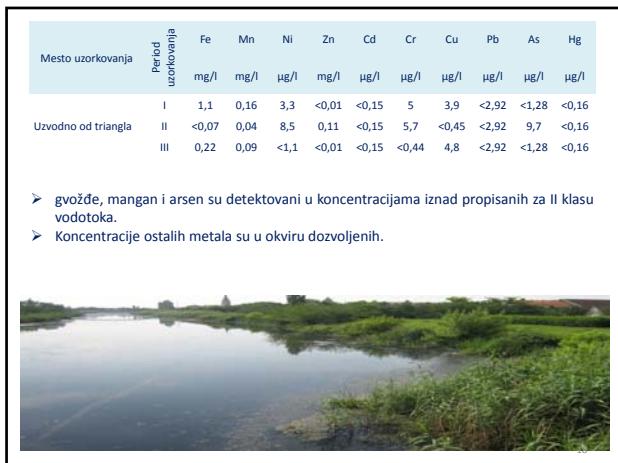
15

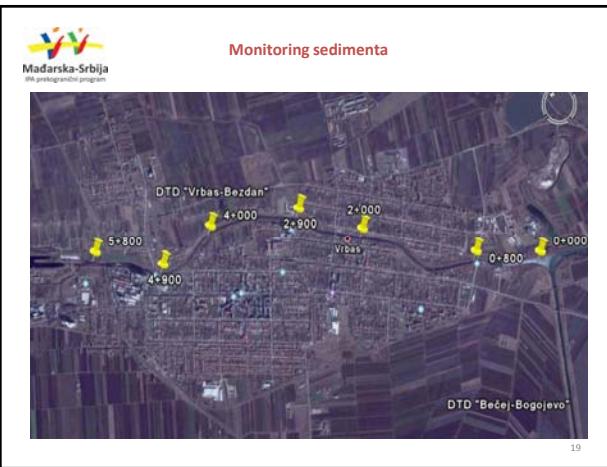


16



17





Mesto uzorkovanja	Metali (mg/kg)						Klasa sedimenta	Metali koji su određili klasu
	Ni	Cr	Zn	Cu	Pb	Cd		
0+000 p ¹	46	120	810	160	34	2.5	4	Zn, Cu
0+800 p	37	45	220	96	21	1.7	3	Ni, Cu
0+800 s	38	34	1900	85	14	1.7	4+	Zn
2+000 p	150	270	1700	530	84	2.4	4+	Ni, Cu
2+000 s	37	73	5200	190	56	2.0	4+	Zn
2+000 d	28	32	410	49	19	1.2	4	Zn
2+900 p	85	56	810	190	58	3.6	4+	Ni
2+900 s	91	63	28000	250	40	4.1	4+	Ni, Zn
4+000 p	140	170	8500	550	42	5.2	4+	Ni, Cu, Zn
4+000 s	100	75	1200	380	110	3.9	4+	Ni, Cu
4+000 d	64	1200	950	620	57	3.5	4+	Cr, Cu
4+900 p	120	89	1200	350	44	4.1	4+	Ni, Cu
4+900 s	70	37	750	190	110	3.7	4	Cu, Zn
4+900 d	37	520	1100	230	29	0.42	4	Cr, Zn, Cu
5+800 p	42	45	440	200	18	0.71	4	Cu, Zn
5+800 s	48	56	2700	280	31	0.74	4+	Zn
5+800 d	42	43	1100	200	51	0.43	4	Cu, Zn

20

➤ "konačna procena rizika" - uslov da se odabere najnepovoljnija klasifikacija sedimenta po bilo kojem metalu koji pokazuje najveći rizik (predstavljen na osnovu odabranih boja)

Satačno/za uzorkovanja	Konačna ocena rizika				Metali koji određuju rizik, broj u zagradi jer metoda koja određuje rizik
	1	2	3	4	
0+000 p	Orange	Red	Green	Orange	Cr (2)
0+800 p	Orange	Red	Green	Orange	Cr,Pb (2)
0+800 s	Orange	Red	Green	Orange	Ni (4)
2+000 p	Red	Red	Green	Orange	Cr,Cu (1,2), Zn, Cd, Pb (2)
2+000 s	Red	Red	Green	Orange	Cr (1,2), Cu (2)
2+000 d	Orange	Red	Green	Orange	Cr (2)
2+900 p	Red	Red	Green	Orange	Cr,Cu, Zn,Pb (2), Ni (1)
2+900 s	Red	Red	Green	Orange	Cr,Zn,Cd, Pb (2), Ni (1), Cu (1,2)
4+000 p	Red	Red	Green	Orange	Cr,Cd, Pb (2), Ni (1), Cu (1,2), Zn (2,4)
4+000 s	Red	Red	Green	Orange	Cr,Zn,Cd, Pb (2), Ni (1), Cu (1,2)
4+000 d	Red	Red	Green	Orange	Cr,Zn,Pb(2), Cu (1,2)
4+900 p	Red	Red	Green	Orange	Cr,Zn,Cd(2), Cu (1,2), Ni (1)
4+900 s	Red	Red	Green	Orange	Cr,Zn,Cd(2), Cu (1,2), Ni (1)
4+900 d	Red	Red	Green	Orange	Cu (2), Cr (1,2)
5+800 p	Orange	Red	Green	Orange	Cr,Cu,Zn (2),
5+800 s	Orange	Red	Green	Orange	Zn (4)
5+800 d	Orange	Red	Green	Orange	Cr, Pb (2)

* na svakom profilu postoji minimum jedan metal i jedna metoda koja definije sediment Velikog Bačkog kanala као visoko rizičan.

* sediment je na delu od 2+000 do 4+900 km zagadeniji, jer postoji veći broj metala i metoda koji ga definisu kao visoko rizičnim.

21

Lokacija period uzorkovanja	DTD Vrbas-Bezdan uzvodno od triagle I (maksimalan proticaj)				
	Metali	Merena vrednost	Korigovana vrednost	Ciljna vrednost	Remedijaciona vrednost
Kadmijum mg/kg	1.37	0.56	0.8	12	0
Hrom mg/kg	44.00	54.19	100	380	0
Bakar mg/kg	83.00	45.09	36	190	2
Olovo mg/kg	3.80	2.38	85	530	0
Niki mg/kg	42.00	43.75	35	210	2
Cink mg/kg	260.00	180.58	140	720	1
Živa mg/kg	0.11	0.09	0.3	10	0

KONAČNA KLASIFIKACIJA
2

Lokacija period uzorkovanja	II (bez protoka)				
	Metali	Merena vrednost	Korigovana vrednost	Ciljna vrednost	Remedijaciona vrednost
Kadmijum mg/kg	0.51	0.47	0.8	12	0
Hrom mg/kg	81.07	76.39	100	380	0
Bakar mg/kg	139.05	127.65	36	190	3
Olovo mg/kg	10.46	9.84	85	530	0
Niki mg/kg	64.12	58.96	35	210	3
Cink mg/kg	510.18	482.18	140	720	2
Živa mg/kg	0.28	0.27	0.3	10	1

KONAČNA KLASIFIKACIJA
3

23

➤ Sedimenti su u pogledu sadržaja mineralnih ulja svrstani u nultu i prvu klasu. Sadržaj mineralnih ulja se kreće od 31 do 360 mg/kg.

➤ Sediment nije pokazao veliko opterećenje organskim polutantima. Od analiziranih klasa jedinjenja (policklinci aromatični ugljovodonici, organohlorini pesticidi i polihlorovani bifenili) nije utvrđeno značajnije prisustvo niti jedne klase jedinjenja.

➤ Kvalitet sedimenta prema sadržaju organskih mikropolutanata u svim slučajevima klasa 0, osim u slučaju profila 0+000 koji je klasa 2, što ukazuje na činjenicu da su to neznačajno zagađeni sedimenti.

22

➤ Sediment kanala je opterećen nutrientima

- ✓ Sadržaj azotnih materija je iznad 4 g N/kg, pri čemu se 80-90% ukupnog azota nalazi vezano u organskom i amonijačnom obliku
- ✓ Sadržaj ukupnog fosfora se kretao oko 0,43 g P/kg

➤ Sediment nije pokazao veliko opterećenje organskim polutantima. Od analiziranih klasa jedinjenja (policklinci aromatični ugljovodonici, organohlorini pesticidi i sadržaj prioritetsnih organskih polutanata u sedimentu) nije utvrđeno značajnije prisustvo niti jedne klase jedinjenja.

24

Remedijacija sedimenta

- Karakterizacija sedimenta i procena rizika – **sediment zagaden**
- ex-situ remedijacija** – podrazumeva vađenje zagađenog sedimenta, njegov transport, eventualnu obradu i odlaganje (izmuljivanje sa odlaganjem ili izmuljivanje sa tretmanom i odlaganjem).

Ispitivanje mobilnosti metala u deponovanom sedimentu

- izmuljen i ostavljen na izgrađenoj deponiji 2m x 2m x 2m u periodu od godinu dana. Deponija nije bila izolovana i bila je podložna površinskoj aeraciji i atmosferskim padavinama.

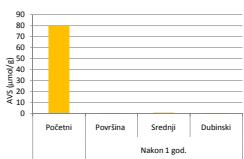





➤ Nakon godinu dana sadržaj AVS se smanjio po celoj dubini i gotovo da nije detektovan (< 1 µmol/g). Ovo dokazuje da je sediment, iako je bio čuvan u deponiji i bio izložen površinskoj oksidaciji, oksidovan po celoj dubini.

➤ Nakon godinu dana deponovanja sadržaj svih metala se smanjio u deponovanom sedimentu za: Pb od 78-85%, Cr od 55-89%, Zn od 67-76%, Cu od 33-56%, Cd od 35-37% i Ni od 20-39%.

➤ Može se zaključiti da je kada se radi o visoko kontaminiranom sedimentu metalima (klasa 4 prema holandskoj klasifikaciji), **neophodno njihovo čuvanje u strogo izolovanim deponijama** kako bi se onemogućilo spiranje metala i kontaminacija podzemnih voda.





Remedijacija sedimenta metodom solidifikacije/stabilizacije

- Cilj ovog istraživanja je da se ispita mogućnost immobilizacije teških metala iz kontaminiranog sedimenta solidifikacijom i termičkom remedijacijom, korišćenjem gline kao solidifikacionog agensa.
- kontaminirani sediment iz Velikog Bačkog kanala čiji je sadržaj vlage bio oko 65%, sušen je na vazduhu, a zatim na 105°C do konstantne mase.
- Osušen i samoven sediment je pomešan sa samovenom glinom. Napravljene su smeše sa sadržajem gline od 5, 10, 20, 50, 80, 90%.
- smeše navlažene do sadržaja vlage od 20% i od takve smeše presovanjem su formirana po dva uzorka sa istim sadržajem gline u obliku kocke dimenzije stranica od 3 cm (ASTM D1557-00).










• Jedna grupa uzoraka (uzorci M5, M10, M20, M50, M80, M90) je podvrнутa remedijaciji na hladno – solidifikaciju/stabilizaciju, a druga grupa (uzorci D5, D10, D20, D50, D80, D90) je podvrнутa termičkoj stabilizaciji remedijaciji.

• Uzorci za ispitivanje solidifikacije/stabilizacije su smešteni u inertne plastične vrećice i ostavljeni da odstoje 28 dana na temperaturi od 20°C.

• Uzorci za ispitivanje termičke remedijacije su pečeni na temperaturi od 950°C u pogonskim uslovima

• Nakon 28 dana, u svim smešama je analiziran pseudo-ukupni sadržaj metala, a smeše su podvrнутi semi-dinamičkom ANS 16.1 testu, standardnom nemackom testu izluživanja (DIN 38414-4) i TCLP testu izluživanja

• Tehnika solidifikacije i stabilizacije sedimenta sa glinom i termičke remedijacije, daju odlične rezultate jer su svi rezultati izvedenih testova izluživanja ukazali na moguću primenu ovih tretmana u pogledu rešavanja problema sedimenta koji je zagađen metalima

In Situ tretman Aeracija sedimenta

- U toku aeracije smanjuje se zapremina čvrste faze u sedimentu (6% za 56 dana), istovremeno se neznatno povećava zapremina suspendovane faze
- činjenica da jedan deo oslobođenih metala biva ponovo readsorbovan u rastvornu fazu putem koprecipitacije sa karbonatima, ali pre svega u redupcionu fazu u obliku oksida gvožđa i mangana omogućuje primenu aeracije kao in-situ remedijacione tehnologije
- zbog mogućnosti transporta oslobođenih metala u vodenoj fazi **primena ove remedijacione tehnologije je povoljnija pod uslovom da nema tečenja vode**





Elektrokinetička remedijacija

➤ podrazumeva primenu jednosmerne struje posredstvom elektroda koje su postavljene u medijum pri čemu pod dejstvom električnog polja dolazi do mobilizacije i ekstrakcije kontaminanata iz medijuma

➤ Ispitivanje efikasnosti primene elektrokinetičke (EK) remedijacije u tretmanu sedimenta Velikog Bačkog kanala koji je kontaminiran metalima sprovedena sa primenom različitih EK tretmana.

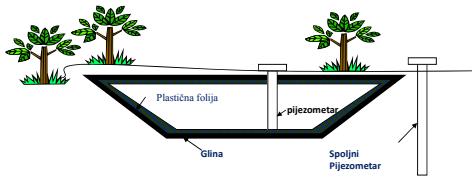
➤ Iako su pojedine ispitivane tehnike pokazale povećanje efikasnosti uklanjanja Cr, Cu i Zn jedino se na osnovu sadržaja Zn sediment može označiti kao siguran po okolinu.

➤ U cilju razumevanja elektrokinetičkog procesa kao i unapređivanja tretmana radi postizanja veće efikasnosti uklanjanja metala neophodno je sproviduti dalja istraživanja




Solarni pilot 30

- Remedijacione tehnike su često ekonomski neprihvativije zbog velike zapremine zagadenog sedimenta
- Neophodno je ove tehnike ispitati i u pilot istraživanjima.
- Investicije u pilot-istraživanja doneće velike koristi u smislu izbora optimalnog rešenja, dokaza njegove efikasnosti kao i značajne uštede u fazi investiranja i kasnije u fazi operativnog rada



31

Umesto zaključka



- Poboljšanje kvaliteta otpadnih voda (predtretman ili tretman)
- Izgradnja UPOV-a (priključenje tretiranih otpadnih voda na centralno postrojenje).
- Izmuljivanje i bezbedno odlaganje izdvojenog mulja (predhodna karakterizacija sedimenta)
- remedijska (odabir metode)
- monitoring uticaja deponija na okolinu i
- uspostavljanje stalnog monitoringa kvaliteta voda

Mere za postizanje ciljeva:

- ✓ Primena Metodologije za obračun naknade - povećanje visine naknade
- ✓ Preduzimanje zakonskih mera protiv zagađivača
- ✓ Pritisak javnosti

32



**Hvala
na pažnji!**



*Dobri susedi
zajedno stvaraju
budućnost* ✓